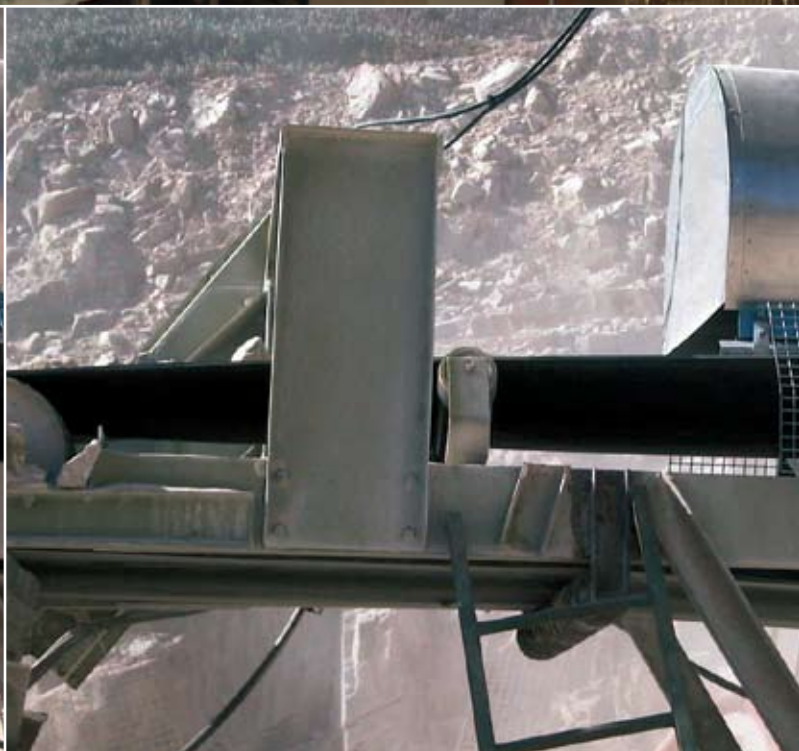


# Установка электростатического пылеподавления НХ410





Система отключена



Система включена

# Установка электростатического пылеподавления

## Для систем транспортировки сыпучих материалов

**НАШИ УСТАНОВКИ ВЫСОКОЭКОНОМИЧНЫ И ЭФФЕКТИВНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕ ТРЕБУЮТ ЗАТРАТНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.**

В тех отраслях промышленности, где необходимо осуществлять транспортировку сыпучих материалов, всегда возникают проблемы с образованием большого количества пыли, что имеет негативные последствия не только для систем транспортировки, но и для обслуживающего персонала, а также для окружающей среды в целом.

Кроме того, образование большого количества пыли связано, зачастую, с существенными потерями массы транспортируемого материала.

Установки НХ410 представляют собой новые системы пылеподавления, базирующиеся на технологии ионизации, были разработаны специально для тех отраслей промышленности, в которых транспортировка сыпучих материалов сопряжена с образованием большого количества пыли. Установки НХ410 являются высокоэкономичными, эффективными, низкочувствительными с точки зрения технического обслуживания и представляют собой отличное альтернативное решение в дополнение к существующим традиционным системам пылеподавления.

Установки НХ410 разработаны для пылеподавления на тех производственных участках, где происходит образование большого количества пыли, они просты в эксплуатации и не требуют больших затрат средств и времени на их техобслуживание.

# Технические характеристики

## ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДБОР

### ГАБАРИТОВ С УЧЕТОМ ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ.

Производительность осаждения пыли установки НХ410 не зависит от размера частиц, но, как и на всех электрических фильтрах, она зависит от скорости движения частиц и времени пребывания пыли в фильтре.

Установка НХ410 предусмотрена для улавливания частиц пыли размером от 0,01 до 300 мкм (300 мкм = 0,3 мм)

Установка электростатического пылеподавления НХ410 разработана, прежде всего, для ленточных конвейерных систем. Но она может также использоваться и на других системах транспортировки сыпучих материалов.

## РАСЧЕТ ГАБАРИТОВ УСТАНОВКИ

Основные габариты базовой конструкции установки электростатического пылеподавления, рассчитанные на различную ширину конвейера, указаны в нижеприведенных таблице и рисунке. Для более точного расчета габаритов установки НХ410 просим Вас указывать размеры, исходя из приведенного рисунка или же, что еще лучше, направить нам чертеж используемой на Вашем производстве системы транспортировки. Кроме указанных в данном проспекте основных данных, нам потребуется также информация о транспортируемом материале и условиях эксплуатации. Для этой цели нами составлен отдельный перечень вопросов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### (БАЗОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ МІF 4)

#### Электропитание:

1 фаза 230 В, 10 А

#### Цепь управления:

закрывающий контакт

#### Заземление:

6 мм<sup>2</sup> на шину выравнивания потенциалов

#### Длина пылеулавливающего корпуса:

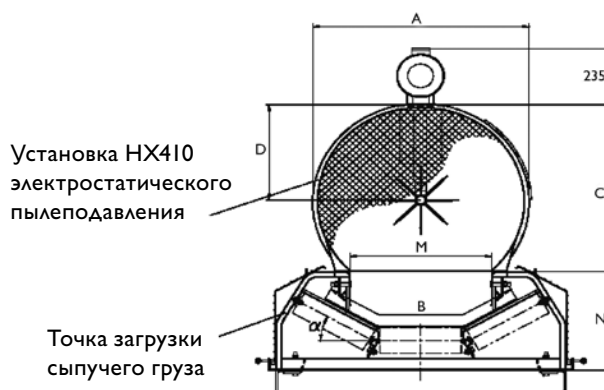
от 2000 до 8000 мм, которая может быть увеличена или уменьшена при помощи отдельных модулей длиной 1000 мм

#### Опорная конструкция пылеулавливающего корпуса:

стандартная или по желанию покупателя

#### Подсоединение:

индивидуальная подгонка под существующую систему транспортировки



## ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТЫ БАЗОВОЙ УСТАНОВКИ И ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

B	A	C	D	M			N		
				30°	45°	20°	30°	45°	20°
500	500	480	250	310	280	320	382	400	389
650	600	540	285	420	400	440	400	435	412
800	790	710	395	550	490	570	420	448	445
1000	860	720	415	720	640	740	450	499	420
1200									
1400									
1600									

Для ленточных конвейеров шириной более 1000 мм расчет габаритов установки электростатического пылеподавления производится в зависимости от области применения.

# Область применения

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка электростатического пылеподавления НХ410 фирмы Сандвик предназначена для размещения, в первую очередь, в местах перегрузки (как стационарных, так и передвижных ленточных конвейерных систем), предусмотренных для транспортировки различного рода сыпучих материалов в следующих отраслях промышленности:

- каменных, гравийных и песчаных карьерах
- горнодобывающей
- сталелитейной
- цементной
- стекольной
- литейном производстве
- бумажной
- фосфатной

## ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ

### ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ:

- пылеподавление > 90 %
- модульная конструкция
- быстрый ввод в эксплуатацию
- потребляемая мощность < 500 Вт
- отсутствие износа
- отсутствие отсасывающего приспособления, отсутствие фильтров
- минимальные потери транспортируемого материала
- очень низкие эксплуатационные затраты
- не требуются затраты на удаление отработанных материалов
- не происходит изменения свойств транспортируемого материала
- персонал для технического обслуживания не требуется

## УСТАНОВКИ НХ410 ФИРМЫ САНДВИК ОТЛИЧАЕТ

### ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Применение известных систем пылеподавления, работающих по схеме непрерывного действия и используемых в местах перегрузки систем транспортировки материалов, требует больших затрат на их эксплуатацию и техобслуживание, что обусловлено высокой степенью износа и значительными сопряженными затратами на другое оборудование. Все это не относится к установкам НХ410!

О высокой экономичности систем электростатического пылеподавления НХ410 свидетельствуют данные, приведенные в таблице.

## ОБЗОР ФАКТОРОВ,

### ОБУСЛАВЛИВАЮЩИХ ЗАТРАТЫ

Эксплуатационные затраты, обусловленные следующими факторами:	Отсасывающее устр-во	Образование дымовой завесы	НХ410
Износ	☹	☹	☺
Фильтры	☹	☺	☺
Замена фильтров	☹	☺	☺
Удаление использованных фильтров	☹	☺	☺
Трубопроводы	☹	☹	☺
Химикаты	☺	☹	☺
Вода	☺	☹	☺
Электроэнергия	☹	☹	☹
Опасность замерзания	☹	☹	☺
Сопряженные расходы на другое оборудование	☹	☹	☺
Ремонт	☹	☹	☹
Расходы на энерго-снабжение Евро/1000 т	> 0,1	> 0,25	< 0,03

- ☺ отсутствие эксплуатационных расходов
- ☹ обусловленные эксплуатационные расходы



Использование в соляной шахте



# Принцип действия

## Принцип работы

### **ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**

Система установки электростатического пылеподавления НХ410 была разработана для использования в местах перегрузки ленточных конвейеров, используемых для транспортировки различного рода материалов. Принцип действия установки основан на использовании электростатического фильтра и базируется на физическом принципе сепарации посредством ионизации.

### **ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Установка НХ410 представляет собой модульную конструкцию, которая устанавливается непосредственно за передаточным участком над ленточным конвейером. Транспортируемый материал и образующаяся при транспортировке пыль проходят через пылеулавливающий корпус, где под действием электростатических сил на корпусе установки НХ410 происходит осаждение пыли. Периодически включающийся электродвигатель с дисбалансным ротором, расположенный на корпусе установки, возвращает пыль обратно в поток транспортируемого материала.

### **ПРОСТО И ЭКОНОМИЧНО**

Конструкция системы электростатического пылеподавления НХ410 простая. Она легко устанавливается как на новых, так и на действующих конвейерных установках для сыпучих материалов.

Составляющими компонентами системы НХ410 являются высоковольтная установка, блок управления, высоковольтный изолятор, коронные электроды и корпус, расположенный над передаточным конвейером, где осуществляется пылеподавление. Рабочее напряжение системы - 230 В, расход энергии составляет лишь несколько сот ватт. Эксплуатационные расходы и расходы на техобслуживание небольшие, поскольку конструкция системы не имеет подвижных компонентов, и для ее эксплуатации и техобслуживания не требуется обслуживающий персонал.

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято 44 500 сотрудников в 130 странах. Годовой объем продаж группы в 2009 году составил более 71,9 миллиардов шведских крон.

Sandvik Mining and Construction – одно из трех бизнес-подразделений группы Sandvik. Подразделение является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов. Годовой объем продаж в 2009 году составил 32,6 миллиардов шведских крон. Количество сотрудников 14 500.

Sandvik является зарегистрированной торговой маркой группы компаний Sandvik Group © 2007 Sandvik

**Россия:**

ООО «Сандвик Майнинг энд Констракшн СНГ»  
119002, г. Москва,  
Глазовский пер., 7, офис 1, 10  
тел.: (495) 980 75 56,  
факс: (495) 980 75 58

**Украина:**

Предприятие со 100%  
иностранными  
инвестициями «Сандвик»  
08130, Киевская обл.,  
Киево-Святошинский район,  
с. Петропавловская Борщаговка  
ул. Оксамытовая, 11  
тел.: +380 44 499 48 54  
факс: +380 44 499 48 79

**Армения:**

Представительство  
АО «Сандвик Майнинг энд  
Констракшн Финляндия»  
в Армении  
0038, г. Ереван,  
ул. Абеяна, д.6/1, корпус А,  
оф. 408  
тел.: +374 10397368

**Казахстан:**

ТОО «Сандвик Майнинг энд  
Констракшн Казахстан Лтд»  
Республика Казахстан 050040,  
г. Алматы, ул. Маркова, 30А  
тел.: +7 727 292 70 61, 292 74 25  
факс: +7 727 292 06 95

**Монголия:**

Sandvik Mongolia LTD.  
PO Box 658, 210646  
Ulaanbaatar, Mongolia  
tel.: +976 11 331 930  
fax: +976 11 331 931

**Узбекистан:**

Представительство Sandvik  
Mining and Construction Finland Corp.  
в Республике Узбекистан  
ул. Кунаева, Дом 9-А, 100015,  
Ташкент, Узбекистан  
Тел.: +998 71 140 00 60  
Факс: +99871 140 00 70

