

*Н.А.Попов, А.С.Белоусова, О.В. Лаврова*

## **АНАЛИЗ ПОТЕРЬ ДАВЛЕНИЯ В ЭЛЕМЕНТАХ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯТОРНЫХ УСТАНОВОК С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ**

Семинар № 3

**P**ост нагрузок на забои угольных и рудных шахт предполагает высокие требования к надежности и эффективности шахтных вентиляционных систем, в том числе главных вентиляторных установок (ГВУ), которые являются важнейшей частью технологического оборудования подземной добычи полезного ископаемого.

При проектировании шахтных ГВУ одной из основных задач является определение заданных величин давления и производительности для выбора вентилятора или расчета его аэродинамических и геометрических параметров. Заданными величинами, как правило, являются полное давление вентиляторной установки, производительность вентилятора и коэффициент потерь давления в установке  $\Delta P_0$ . Представляют сумму потерь во входном участке  $\Delta P_{ex}$ , потерь от присутствия опор (ребер жесткости) в самом вентиляторе  $\Delta P_{op}$  и потерь в выходной части, которые состоят из потерь в диффузоре  $\Delta P_{diff}$ , в выходном канале  $\Delta P_k$  и при выходе в атмосферу (входе в шахту)  $\Delta P_{vых}$ . Отсюда общие потери давления в установке

$$\Delta P_0 = \Delta P_{ex} + \Delta P_{op} + \Delta P_{diff} + \Delta P_k + \Delta P_{vых}. \quad (1)$$

Полное давление установки  $P'_v$  меньше полного давления вентилятора  $P_v$  на величину потерь  $\Delta P_0$ , которое принято оценивать [1] коэффициентом потерь

давления  $\zeta$ , определяемого отношением величины  $\Delta P_0$  к динамическому давлению вентилятора  $P_{dv}$

$$\begin{aligned} \zeta &= \frac{\Delta P_0}{P_{dv}} = \\ &= \frac{\Delta P_{ex} + \Delta P_{op} + \Delta P_{diff} + \Delta P_k + \Delta P_{vых}}{P_{dv}}. \end{aligned} \quad (2)$$

Таким образом, полный коэффициент потерь давления определяется как сумма коэффициентов потерь в элементах установки

$$\zeta = \zeta_{ex} + \zeta_{op} + \zeta_{diff} + \zeta_k + \zeta_{vых}. \quad (3)$$

Для вентилятора, работающего в шахтной установке, его полное давление  $P_v$  определяется по формуле

$$P_v = P'_v + \zeta P_{dv}, \quad (4)$$

где  $P'_v$  - полное давление вентиляторной установки, Па.

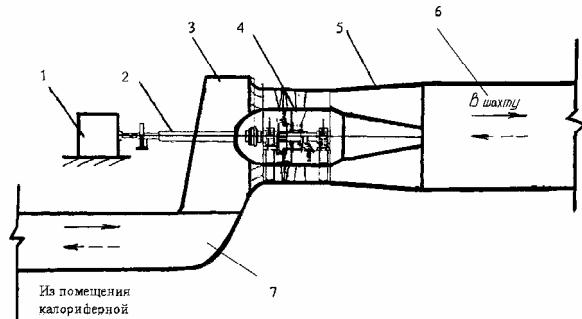
Совершенство всей установки в целом характеризуется ее КПД

$$\eta' = \frac{QP'_v}{N}, \quad (5)$$

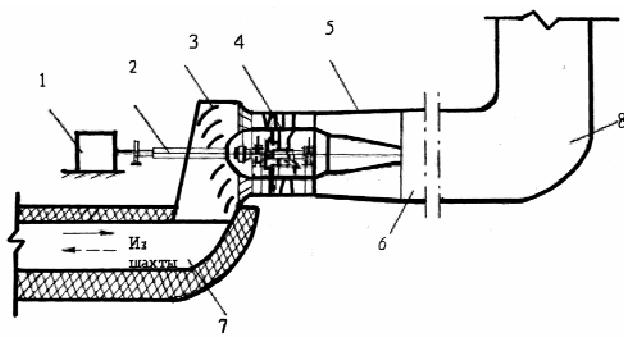
где  $Q$  - производительность вентилятора,  $m^3/s$ ;  $N$  - мощность, потребляемая вентилятором, Вт.

В случае всасывающих ГВУ  $P'_v$  представляет статическое давление установки  $P'_{sv}$ , а  $\eta'$  - ее статический КПД  $\eta'_{sv}$ . Для нагнетательных ГВУ потери давления  $\Delta P_k$  и  $\Delta P_{vых}$  относятся к

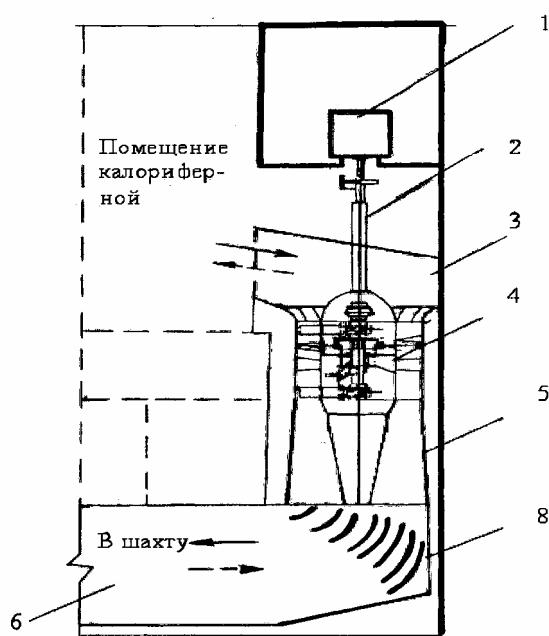
а



б



в



**Технологические схемы ГВУ с горизонтальными (а, б) и вертикальными (в) осевыми вентиляторами:** 1 – приводной электродвигатель, 2 – трансмиссионный вал, 3 – входная коробка, 4 – вентилятор, 5 – диффузор, 6 – канал, 7 – колено, 8 – выходной элемент (коробка)

сопротивлению сети,  $P'_v$  - полное давление установки, а  $\eta'$  - соответствующий ему ее полный КПД.

Критерием экономичности работы вентилятора в установке может быть КПД установки, рассчитанный с учетом потерь давления  $\Delta P_0$  в переходной части от вентилятора к расположенной за ним части сети [2]

$$\eta' = \eta \left(1 - \zeta \frac{P_{dv}}{P_v}\right), \quad (6)$$

где  $\zeta$  - коэффициент потерь давления в переходной части от вентилятора к нагнетательной части сети или – для вентиляторов, работающих на всасывание – потерь в выходной части установки (в диффузоре, в канале и выходной части).

С целью оценки потерь давления в элементах ГВУ рассмотрим технологические схемы ГВУ с осевыми вентиляторами (рис. 1). Всасывающие и нагнетательные установки с горизонтальными вентиляторами (рис. 1 а, б) включают элементы, потери давления в которых могут существенно повлиять на эффективность установки в целом. К таким элементам относятся

входная коробка 3, диффузор 5, канал 6, колено 7 и выходной элемент 8. Для снижения шума, создаваемого вентилятором, установки часто оборудуются устройствами шумоглушения, которые во всасывающих установках располагаются в выходном элементе 8, а в нагнетательных – в канале между помещением калориферной и входной частью установки. Расположение приводного электродвигателя перед вентилятором позволяет применить приемлемой длины трансмиссионных вал 2 и установить за вентилятором диффузор любой длины.

Установки с вертикальными вентиляторами (рис. 1, в) занимают в 2.5-3.5 раза меньше площади по сравнению с горизонтальными [3]. В них устраниены традиционные каналы, в которых по данным литературы теряется 19-35% потребляемой из сети энергии.

Входные элементы установки применяются для присоединения вентилятора к шахтной сети или соединяют его с помещением калориферной. Они выполняются в виде различных колен или коробки.

Простое плавное колено широко применяется в ГВУ с осевыми вентиляторами серии ВОД. Потери давления в плавном колене не превышают  $\zeta = 0.03$  [1,4]. В тех случаях, когда вес и размеры электродвигателя не позволяют расположить его над коленом можно применить входную коробку (рис. 1, а, б), которая позволяет расположить ось подводящего канала к оси вентилятора под углом, близким к  $90^\circ$ .

Переход от канала с коленом 7 (рис. 1 а, б) к вентилятору осуществляется при помощи входной коробки 3, течение в которой происходит с ускорением. Такое течение способствует локализации возможных отрывов потока и большей равномерности поля скоростей и давлений в сечении перед вентилятором, что важно для его нормальной работы. Коллектор вентилятора вместе с коком осуществляют дальнейшее поджатие и выравнивание потока перед лопаточным венцом. При оптимальной конструкции входной коробки

коэффициент потерь давления в ней может не превышать  $\zeta = 0.06$  [5].

Необходимо заметить, что в аварийном режиме при реверсировании осевого вентилятора поворотом лопаток рабочего колеса (РК) на угол  $120\text{-}125^\circ$  (шахтные реверсивные и регулируемые на ходу поворотом лопаток РК осевые вентиляторы ВО-21К, ВО-24К, ВО-30ВК и др. [3]) входная коробка 3 становится выходной. В результате может оказаться, что в реверсивном режиме она будет иметь большой коэффициент потерь давления и создавать значительный шум в помещении установки. Таким образом, при аэrodинамическом расчете входной коробки следует учитывать режимы работы ГВУ и обеспечивать коэффициенты потерь, способствующие высокой эффективности вентиляторной установки в целом.

Выходные элементы установки соединяют вентилятор с атмосферой (рис. 1, а) или присоединяют его шахтной сети (рис. 1, б, в). К ним относится диффузор 5, канал 6, выходной элемент 8, который может представлять колено (рис. 1, а) и выходную коробку (рис. 1, в).

Диффузор за вентилятором устанавливается для торможения потока. Если шахтная сеть находится на стороне всасывания (рис. 1, а), назначение диффузора состоит в том, чтобы с наибольшей эффективностью преобразовать динамическое давление вентилятора в статическое. В случае, когда вся сеть за диффузором (рис. 1, б, в), то он предназначается для уменьшения скорости до величины, заданной на входе в шахтную сеть.

В настоящее время в шахтных ГВУ с осевыми вентиляторами применяют предотрывные диффузоры [6], у которых закон изменения проходных сечений выбран из условия, что во всех сечениях пограничный слой находится в предотрывном состоянии. При таком профилировании каналов можно получить максимальную эффективность диффузора при заданной длине, либо предельное сокращение его

длины при фиксированной эффективности.

Продувки предотрывных кольцевых диффузоров [6] показали, что при длине  $\bar{l} = 1.5$  ( $\bar{l} = \frac{l}{d}$ , где  $l$  - длина диффузора, м;  $d$  - диаметр входа в диффузор, м) полный коэффициент потерь давления в установке с моделью вентилятора ВОД составил  $\zeta = 0.2$ . Такой же коэффициент потерь давления имеет конический кольцевой диффузор, но только при  $\bar{l} = 2$ .

Коэффициенты потерь давления всей выходной части при правильном расчете конструкции ее элементов могут дости-

гать  $\zeta = 0.2 - 0.25$ , а всей установки -  $\zeta = 0.27 - 0.33$  [1, 7].

Проведенный анализ потерь давления в элементах шахтных ГВУ с осевыми вентиляторами показал, что для выбора требуемых расчетных параметров вентилятора необходимо на стадии проектирования достаточно точно оценить полный коэффициент потерь давления в установке  $\zeta$ , а для эффективной работы всей установки в целом – выбрать ее компоновку и конструктивные параметры элементов, которые бы обеспечили минимальные коэффициенты потерь давления при заданных аэродинамических и акустических параметрах.

#### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Ушаков К.А., Брусиловский И.В., Бушель А.Р. Аэродинамика осевых вентиляторов и элементы их конструкций. – М.: Госгортехиздат, 1960. -422 с.
2. Бычков А.Г. Аэродинамические характеристики, области работы и графики для выбора центробежных и осевых вентиляторов // Промышленная аэродинамика, вып. 17. – М.: Оборонгиз, 1960. – с. 102-121.
3. Петров Н.Н., Попов Н.А., Батяев Е.А., Новиков В.А. Теория проектирования реверсивных осевых вентиляторов с поворотными на ходу лопатками рабочего колеса // ФТПРПИ. – 1999. №5. –с.79-92.
4. Шахтные вентиляторные установки главного проветривания. Справочник// Бабак Г.А., Бочаров К.П., Волохов и др. – М.: Недра, 1982. – 296 с.
5. Брусиловский И.В. Аэродинамика и акустика осевых вентиляторов. – М.: Изд. ЦАГИ. – 2004. – 265 с.
6. Левин Е.М. Предотрывные диффузорные элементы установок с осевыми вентиляторами // Шахтные турбомашины. – Донецк: ИГМТК им. М.М.Федорова. – 1972. - №30. – с. 16-24.
7. Захарчук Г.И. Рациональные компоновки выходных элементов шахтных установок с осевыми вертикальными вентиляторами // Стационарное оборудование шахт. – Донецк: ВНИИГМ им. М.М. Федорова. – 1987. – с. 156 - 164.

#### Коротко об авторах

Попов Н.А., Белоусова А.С., Лаврова О.В. – ИГД СО РАН.

