

З- затраты на внедрение статистических методов контроля качества.

Таким образом, оценка экономического эффекта от внедрения статистических методов контроля качества сводится к стоимостной оценке снижения потерь от брака.

В тех случаях, когда затраты на контроль превосходят потери от брака, предприятие должно обоснованно отказываться от внедрения статистических методов контроля качества.

Список литературы

1. Рекомендации система качества. Организация внедрения статистических методов управления качеством продукции на предприятии [Электронный ресурс] режим доступа <http://aquagroup.ru/normdocs/132#i163919>

2. Энциклопедия по экономике: Статистические методы контроля качества [Электронный ресурс] режим доступа <http://economy-ru.info/info/113227/>

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Куракулова Татьяна Юрьевна, студент

(e-mail: t.kurakulova@mail.ru)

Курская государственная сельскохозяйственная академия

им. И.И.Иванова, г.Курск, Россия

В данной статье рассмотрена система менеджмента качества, изложены основы управления качеством и требования в соответствии со стандартами, стадии процесса контроля качества, группы показателей качества по присутствующим в них свойствам, выявлены принципы организации контроля качества, факторы, влияющие на качество.

Ключевые слова: управление качеством, уровень качества продукции, эффективность, система качества, степень совершенствования качества.

Современная рыночная экономика устанавливает всё новые и новые требования к системе управления качеством продукции. Данный факт объясняется тем, что плавучесть любой фирмы, её вес на рынке характеризуется уровнем конкурентоспособности. Конкурентоспособность продукции, в свою очередь, связана с действием огромного числа факторов, в числе которых на главенствующую роль занимает качество продукции.

Один из ведущих вопросов современности, с которым сталкивается абсолютное большинство компаний, - контроль качества продукции и степень ее совершенствования. Для успешного решения поставленной проблемы необходимо создание наиболее приемлемой системы менеджмента качества, которая позволила бы обеспечить производство конкурентоспособного и качественного продукта, вести контроль качества на всех стадиях производственного процесса.

Ведущим показателем функционирования предприятия является качество продукции. Ее рост и модернизация определяют позицию предприятия в

сложившихся условиях рынка, развитие научнотехнического прогресса, повышение эффективности производства, что является основной особенностью деятельности передовых компаний мира.

Результативный надзор оказывает воздействие на качество товара, дает возможность миновать риск потенциальных сбоев в работе, обнаружить и ликвидировать их с минимальными потерями для организации.

Для проведения системы контроля качества требуется осуществление следующих стадий [4,с.102]:

1. Определение концепций контроля;
2. Постановка задачи контроля;
3. Изучение объектов и субъектов контроля качества;
4. Определение плановых и фактических показателей уровня качества продукта;
5. Поиск отклонений фактических данных с плановыми и выявление причины отклонения;
6. Анализ отклонений и причин, распределение полномочий и определение действий, направленных на устранение недостатков.

Гарантирование достойного уровня качества предполагает эффективное руководство всех фаз деятельности, начиная с зарождения идеи до изготовления продукции.

Для большей продуктивности системы контроля качества нужно совершенствовать службы технического контроля. Это создает условия для разработки реальных планов контроля качества, строящихся на полученных исследованиях и опыте организации, предотвращении брака, разбалансированности производственного процесса, отклонений фактических показателей от плановых.

Можно выделить следующие признаки, позволяющие упростить процедуру технического контроля [4,с.115]:

- входной контроль, который осуществляют при получении сырья и материалов для производства продукции;
- текущий контроль, необходимый для контроля соответствия качества продукции требованиям нормативных документов;
- операционный контроль продукции, проводимый при процессе выполнения или после завершения одной технологической операции;
- приемочный контроль, в результате которого можно сделать вывод о пригодности продукта;
- инспекционный контроль, который осуществляют специально уполномоченные лица.

Опыт ведущих конкурентоспособных фирм показывает, что качественная продукция, соответствующая желаниям потребителей, должна производиться только с учетом детального изучения и анализа рынка. Наиболее результативным методом является применение системы управления качеством на базе международных стандартов ISO серии 9000. Ощутимое зна-

чение этот стандарт играет для компаний, цель которых - выход на международный рынок.

Стандарты ISO серии 9000 внедрены техническим комитетом по результатам анализа накопленного опыта ведущих предприятий в области создания, внедрения и функционирования систем качества продукции. Они представляют собой рекомендации по управлению качеством и общие требования по обеспечению высокого качества, выработке элементов систем качества [2,с.78].

Выделяют 10 групп показателей качества продукции по присутствующим в них свойствам:

- Показатели назначения;
- Показатели надежности;
- Эргономические показатели;
- Эстетические показатели;
- Технологические показатели;
- Показатели стандартизации и унификации ;
- Патентно-правовые показатели;
- Экологические показатели;
- Показатели безопасности;
- Экономические показатели.

В число факторов обеспечения высокого качества продукции включают лучшее проектирование, лучшие средства связи, успехи рационализации, стандартизации, улучшение технологии и оборудования, лучшее сырье, новейшая техника и организация контроля, экономическое и научно-техническое сотрудничество, стабильный выпуск одной и той же продукции [1].

Система качества должна удовлетворять следующие важнейшие принципы [3,с.7]:

- непосредственное участие и ответственность органов управления предприятием в работах по повышению качества продукции;
- своевременное точное планирование в области качества;
- распределение обязанностей и полномочий на каждый этап процесса, обеспечивающий выполнение плана предприятия в области качества;
- распределение издержек по обеспечению качества продукта;
- обеспечение безопасности продукции для покупателя и окружающей среды;
- организация работ по повышению качества;
- совершенствование методов и средств обеспечения контроля качества.

Таким образом, можно смело утверждать, что наиболее оптимальным решением является система управления качеством на предприятии, разработанная на основе международных стандартов ISO серии 9000. Однако, поскольку они в некой степени являются унифицированными, потребуется наличие обученного квалифицированного персонала, либо же помощи сторонних специалистов по качеству в плане разработки требуемого па-

кета документов. Конечная цель совершенствования системы управления качеством продукции на предприятии - максимальное увеличение прибыли, за счет увеличения конкурентоспособности продукции и услуг, выхода на новые рынки сбыта, и укрепление положения предприятия.

Список литературы

1. Международный стандарт ISO 9000 [Текст]: «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь» Москва, 2016.
2. Мазур И. И. Управление качеством [Текст] / И.И. Мазур, В.Д. Шапиро.- Москва: Высшая школа, 2015. - 98 с.
3. Шевелева Г. И. Контроль качества продукции: Учебный комплекс [Текст] / Г. И. Шевелева. - Кемерово, 2014. - 7-15 с.
4. Шевчук, Д. А. Управление качеством: Учебник [Текст] / Д. А. Шевчук. -М.: ГроссМедиа, РОСБУХ, 2014. - 102 с.

ЭКСПЕРТИЗА ЗАПИРАЮЩИХ ПРИБОРОВ

Кутовая Наталья Всеволодовна, студент

(kutovajanatasha@yandex.ru)

Морозова Елена Александровна, к.т.н., доцент

(e.morozova2012@mail.ru)

Самарский государственный технический университет, г. Самара, Россия

В данной статье рассмотрены запирающие приборы, а именно замки. Проанализированы характерные особенности разных видов замков. Выявлены соответствия и несоответствия ГОСТу. На основе проведенного исследования, формулируются основные характеристики дверных замков. Особое внимание было обращено на исследование сувальдного замка. В публикации приведен тщательный и детальный его анализ. Данная статья поможет рассмотреть характеристики данного замка.

Ключевые слова: замки врезные, замки накладные, механизм секретности, механизмы сувальдные.

Замки – это особые устройства, предназначенные для запираения деревянных и металлических дверей в помещениях, дверей сейфового типа, ящиков, дверей автомобилей и т.д.

Согласно ГОСТ 5089-2003 [1] замки по стойкости к разрушению и устойчивости к взлому делятся на 4 класса:

- 1кл. – низкие охранные свойства;
- 2кл. – нормальные охранные свойства. Стойкость к вскрытию – 5 минут;
- 3кл. – повышенные охранные свойства. Стойкость к вскрытию – 10 минут;
- 4кл. – высокие охранные свойства. Стойкость к вскрытию – 30 минут [2].

Помимо устойчивости к силовому воздействию, замки делятся еще на два класса: А и Б, определяющие их секретность. «А» - обладают 25000