

УДК 669.162.22

Русских В.П.¹, Хрущев Е.И.², Лукьяненко И.А.³, Космал Н.В.⁴, Доля С.Н.⁵

РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО ОДНОВРЕМЕННЫЙ ВВОД В ГОРН ДОМЕННОЙ ПЕЧИ НЕСКОЛЬКИХ РЕАГЕНТОВ

Розроблено конструкція вводу кокса фурми, яка дозволяє система одночасного подачі в горн доменних печах кокса та іншої речовини, що забезпечує одночасне горіння з додатковим розширенням технологіческих можливостей управління процесом плавки

Работа доменных печей на комбинированном дутье предполагает подачу в горн углеводородсодержащих добавок для регулирования теплового состояния горна и снижения у诀тального расхода кокса на выплавку чугуна. В доменных печах Украины наибольшее распространение в качестве такой добавки получила природный газ. Нестабильность снабжения металлургических предприятий Украины природным газом, его высокая цена предопределяют нецелесообразность его использования для регулирования теплового состояния горна доменной печи. При снижении расхода или прекращении подачи природного газа в окислительную зону горна доменной печи для поддержания оптимальной температуры горения топлива необходимо снижать температуру горячего дуття, уменьшить приход с ним тепла в доменную печь, что вызывает увеличение у诀тального расхода кокса на выплавку чугуна.

Для обеспечения максимальной температуры дутья в условиях дефицита природного газа и пара за увлажнение дутья в условиях ММК им. Ильича предложена технология доменной плавки с увлажнением дутья распылением воды в его потоке.

Положительное влияние увлажнения дутья на доменный процесс известно давно [1,2,3], однако с этой целью используется исключительно водяной пар.

В условиях дефицита пара на ММК им. Ильича была разработана технология доменной плавки с искусственным увлажнением дутья путем дистергирования воды в окислительной зоне горна. С целью расширения технологических возможностей управления доменной плавкой разработана конструкция воздушной фурмы, позволяющая вводить в доменную печь одновременно несколько реагентов, в том числе и дистергированную воду [4,5,6].

Снижение расхода природного газа приводит к ухудшению технико-экономических показателей работы доменных печей, что подтверждается следующими расчетами.

В качестве оптимальных условий работы доменной печи принимаются следующие технологические параметры:

- температура горячего дуття (t_g) - 1000 °C;
- содержание кислорода в дутье (φ) - 24 %;
- расход природного газа по отношению к расходу дутья ($Q_{\text{пг}}$) - 3 %;
- сжигаемость влаги дутья (γ) - 1 %.

Теоретическую температуру горения кокса определяли по используемой в доменном цехе комбината эмпирической зависимости.

$T = 2000 + 0,75(t_g - 1100) + 50(\varphi - 25) + 53(6 - Q_{\text{пг}}) - 53(2 - \gamma)$. По расчету она оказалась равной 2087 °C.

При прекращении подачи природного газа (в условиях сохранения остальных параметров неизменными) теоретическая температура горения кокса, определенная по приведенной выше формуле, составила 2246 °C. Для приведения температурных условий горна к

¹ПГТУ, канд. техн. наук, доцент.

²ПГТУ, канд. техн. наук, доцент.

³ОАО «ММК им. Ильича», конструктор.

⁴ОАО «ММК им. Ильича», конструктор.

⁵ ОАО «ММК вк. Ильин», Челябинск.

первоначальному уровню необходимо понизить температуру горячего дуты до 788 °С, т.е. на 212 °С, или уменьшить концентрацию кислорода в дутье, что невозможно вызовет снижение производительности доменной печи.

Это видно из следующего примера: печь полезным объемом 1033 м³ при нормальной работе принимает 2000 м³ дуты в минуту, что при содержании 21 % кислорода в нем обеспечивает ежеминутное поступление в печь 420 м³ кислорода. При понижении содержания кислорода в дутье до 19 %, это ежеминутное поступление в печь составит 380 м³, т.е. на 41 м³ меньше по сравнению с первым случаем. В соответствии с реакцией $C + 0,5 O_2 \rightarrow CO$ масса углерода, сгорающего в минуту сократится на 42,86 кг (61,71 т/сутки). При указанном расходе кокса 0,5 т/т чугуна и содержании в нем углерода около 87 % снижение производительности доменной печи составит 141,8 т/сут.

В связи с отсутствием пара на увлажнение дуты максимально высокую его температуру в таких условиях можно поддерживать за счет впрыскивания воды непосредственно в окислительную зону. Для этого требуется рассчитать ее необходимое количество.

Методика расчета аналогична вышеизложенному примеру по снижению температуры дуты при прекращении подачи природного газа:

а) Количество тепла, не высасенного в доменную печь с дутым в связи с снижением его температуры с 1000 до 788 °С составляет

$$(1000 - 788) \times 1,409 = 298,7 \text{ кДж},$$

где 1,409 – теплоемкость дуты при 1000 °С, кДж/(м³·К)

б) Определение массы воды, потребляющей такое же количество тепла при ее подаче в доменную печь

$$Q = 4,18 \cdot \Delta t \cdot m_{H_2O} + 2253 \cdot m_{vap} - 13457 \cdot m_{cond} - 1800 \cdot m_{loss} = 298,7 \text{ кДж},$$

где 4,18 – теплоемкость воды, Дж/(г·К);

2253 – теплота парообразования, Дж/г;

13457 – теплота диссоциации воды, Дж/г;

1800 – теплота нагрева пара от 100 °С до 1000 °С, Дж/г

Δt – разница между температурой кипения и температурой воды на входе в доменную печь, °С.

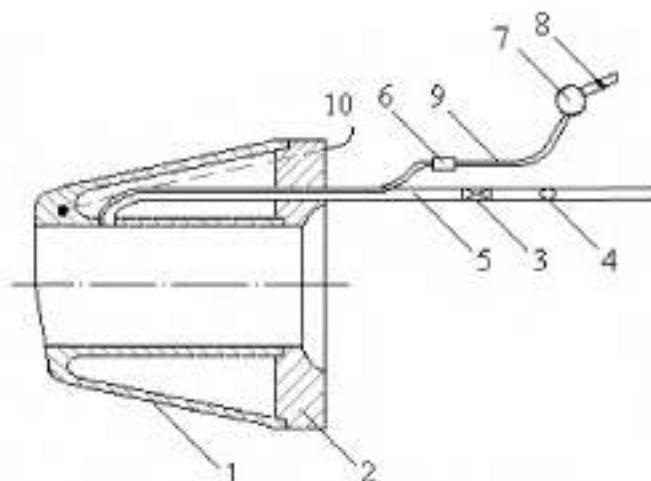
$$m_{H_2O} = \frac{298,7 \cdot 10^3}{220,8 + 2253 + 13457 - 1800} = 16,1 \cdot 10^{-3} \text{ м}^3$$

При расходе дутых 2000 м³/мин расход воды составит: 16,1 × 2000 = 32,2 кг/мин

За счет этого количества воды в доменную печь ежеминутно будет поступать 40,1 м³ воздуха и 19,9 м³ кислорода.

При прочих равных условиях количество углерода, сгорающего в минуту в горне доменной печи возрастет в соответствии с реакцией $C + 0,5 O_2 \rightarrow CO$ на 21,32 кг, что составит 30,7 т/сут. При указанном расходе кокса на выплавку чугуна 0,5 т/т и содержании в нем углерода 87 % увеличение производительности доменной печи составит 70,6 т/сут.

Некоторые устройства для подачи реагентов в фурменную зону. В процессе выполнения работы сделан анализ преимуществ и недостатков возможных мест ввода воды в поток дуты. В качестве оптимального выбран вариант автономного подвода воды через отдельный кольцевой киппектор с разводкой на каждый фурменный прибор и установкой запорной, регулирующей и контролирующей аппаратурой. Наиболее целесообразным является вариант, представленный на рисунке. Вода подается по трубопроводу (9), снабженному измерительной (8) и запорной (6) аппаратурой, который перед фланцем воздушной фурмы (2) вводится в газопровод природного газа (5).



1-корпус формы (медь), 2-фланец (сталь), 3-обратный клапан, 4-шаровый кран, 5-газопровод природного газа, 6-игольчатый клапан, 7-кольцевой трубопровод, 8-измерительная шайба, 9-трубопровод для подачи воды, 10-термодатчик

Рисунок - Форма для ввода реагентов в доменную печь.

При внутреннем диаметре трубы для подвода природного газа 25 мм и наружном диаметре трубы для подвода воды на распыление в потоке дутья 14 мм, площадь сечения газового потока сокращается на 31,4 %. При этом скорость истечения газа в полость воздушной формы возрастет с 185 до 242 метров в секунду, что повышает равномерность его распределения в потоке дутья.

Таким образом, разработанная конструкция позволяет осуществить следующие варианты технологии доменной плавки:

- подачу в доменную печь природного газа;
- вдувание в форменную зону печи воды;
- одновременную подачу в печь природного газа и воды;
- работу печи на дутье без дополнительных реагентов.

Задача изготовления конструкции формы выполнена проектно-конструкторским отделом комбината им. Ильича по технологическому заданию, разработанному кафедрой металлургии чугуна Приазовского государственного технического университета и доменным цехом комбината. При этом подача воды к форменным приборам осуществляется с использованием кольцевого коллектора, выполненного из стальных труб диаметром 50 мм, расположенного под кольцевым воздухопроводом горячего дутья.

Для контроля общего расхода воды на увлажнение дутья в прямом участке водовода установлена расходомерная шайба, позволяющая измерять расход воды от 0 до 50 дм³/мин. С этой целью использована стандартная диафрагма ДК6-50-11-6-2 ГОСТ 14321-73 и дифманометр ДС-Э3 на предельный перепад давления 400 кгс/м².

Расход воды регистрируется на вторичном приборе, в качестве которого используется электронный потенциометр КСП-40, шкала которого отградуирована на расход в дм³/мин.

Общее количество воды на увлажнение дутья регулируется также путем изменения её расходов на отдельные формы. Для чего на подводящих воду к форменным приборам трубках (внешний диаметр – 16 мм, внутренний – 10 мм) установлены игольчатые вентили, позволяющие обеспечить тонкое регулирование (30 мм³/мин). С целью предотвращения попадания печных газов в систему в случае снижения статического давления воды ниже статического давления печных газов система оборудована обратными клапанами. Для сохранения пропускной способности газопровода в объеме до 500 м³/час на каждую форму, увеличен диаметр газовых труб с 25 до 32 мм. Это обеспечило увеличение поперечного сечения кольца для транспортировки природного газа на 100 мм².

В процессе чугунной системы распыления воды изготовлено и испытано три разновидности распылителей: со спиральным закручиванием потока жидкости и центральным отверстием для распыления диаметром 1,5-2,0 мм; – распылитель, изменяющий направление потока со шестым расширением, направленным под углом 45° к потоку дутья, – распылитель с пережимом и ликвидирующим отверстием диаметром 3 мм. Все указанные конструкции прошли стендовые испытания. Наиболее дисперсное распыление воды достигнуто при спиральном и шаровом распылителях.

Выходы

1. В условиях дефицита природного газа и его высокой цены технология доменной плавки с увлажнением дутья является актуальной. При отсутствии пара на увлажнение дутья для этой цели может быть использована вода.

2. Разработанная конструкция воздушной формы и система подвода воды, позволяющие расширить технологические возможности процесса и его оптимизацию путем подбора соотношения расходов лебавок к дутью коксорода, природного газа, воды совместно или только некоторых из них.

3. Продолжена технология доменной плавки с вдуванием диспергированной воды в оксидительную зону, обеспечивающая оптимальное производство и расход кокса в условиях диффузии углеводородов и пара на увлажнение дутья.

4. Определены параметры дутьевого режима доменной плавки в соответствии с поставленной целью ее оптимизации для достижения максимальной производительности при минимального расхода кокса.

5. Разработанное устройство и предложенную технологию необходимо детально испытать в промышленных условиях.

Перечень ссылок

- 1 Шкодин К.К. Труды ЛПИ. КК Шкодин // 1964. – № 225. – С.54-101.
- 2 Гольдштейн И.Л Водород в доменном цехе / И.Л Гольдштейн. М.:Металлургия.–1971. 206с.
- 3 Рахм А Н Современный доменный процесс / А.Н. Раум. М.:Металлургия. 1980. 304 с.
- 4 Разработка технологии доменной плавки с подачей реагентов в поток дутья в условиях отсутствия природного газа. / В.П.Русских, Е.Н.Хрущев, Н.В.Косолап, С.А.Доля . Труды Международного Конгресса доменщиков.– Днепропетровск. – 1999. – С.219.
- 5 Патент № 54841A. – Украина. – С21B7/16. – Способ доменной плавки
- 6 Патент № 47026A. – Украина. – С21B7/16. – Дутковая форма доменной печи